

**UCHWAŁA NR 4/2019**  
**Walnego Zebrania Delegatów Polskiego Związku Korfballu w dniu 16 czerwca 2019**

§1

Walne Zebranie Delegatów Polskiego Związku Korfballu postanawia:

1. Przyjąć przedstawione przez Prezesa Piotra Urbańskiego sprawozdanie z działalności Polskiego Związku Korfballu za okres od 1 stycznia do 31 grudnia 2018.
2. Przyjąć sprawozdanie finansowe za 2018 rok na podstawie pozytywnej opinii zawartej w raporcie Komisji Rewizyjnej oraz w Sprawozdaniu Niezależnego Biegłego Rewidenta.

§2

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Zebrania:

.....

Komisja Uchwał i Wniosków:

1/ .....

2/ .....

3/ .....